



Un revêtement de façade idéal

Thermowood est le bois idéal pour les façades. Sa stabilité dimensionnelle offre des possibilités de mise en œuvre nettement supérieures à celles offertes par des revêtements de façades traditionnels.

Les lames sont faciles à installer et permettent une grande précision. Ces produits ne contiennent aucune substance volatile ni résine. Même après de nombreuses années, la façade garde un aspect harmonieux et présente une coloration uniforme.

Il est possible de traiter les façades thermostabilisées à l'aide d'huile pour conserver la couleur d'origine du bois ou pour obtenir une teinte personnalisée.

Lorsque la surface de la façade n'est pas traitée, elle se patine progressivement sous l'influence des rayons UV jusqu'à obtenir une teinte grise argentée

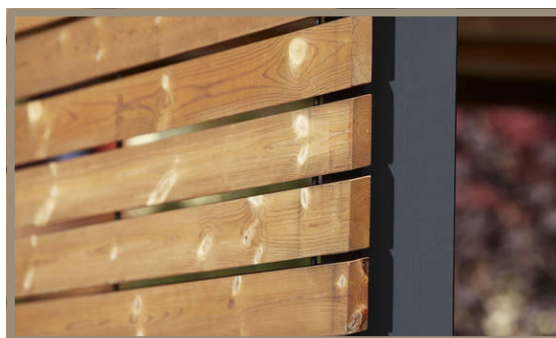
FRÊNE / ÉPICEA

3 FINITIONS DISPONIBLES

EFFET PRÉ-GRIS REMARQUABLE

CERTIFICAT DE QUALITÉ ET D'AUTHENTICITÉ

DURABILITÉ NATURELLE : MINIMUM 25 ANS



POINTS FORTS

- 100% d'origine indigène
- Sans additifs chimiques
- Durée de vie de plus de 25 ans
- Peu de déformations
- Très résistant contre les champignons

CARACTERISTIQUES



écologique

- Sans risque pour la santé
- Sans additifs chimiques
- 100% d'origine indigène



stable

- Faible teneur en humidité
- Absorption d'eau ou de vapeur d'eau réduite
- Gonflement et retrait limités
- Peu de déformations



durable

- Durée de vie de plus de 25 ans
- Faible teneur en humidité
- Très résistant contre les champignons
- Exempt de résine

DONNEES TECHNIQUES

Article	Bardage Thermowood
Typologie	Revêtement de façade
Essence	Frêne - Epicéa
Profils	<ul style="list-style-type: none"> • Bardage ouvert : Claire-voie • Bardage fermé : Emboitement, Recouvrement, Faux claire-voie
Durabilité	+ de 25 ans
Finition	Naturel / Huilé / Pré-grisé
Etat de surface	Lisse
Fixation	Visible / Invisible

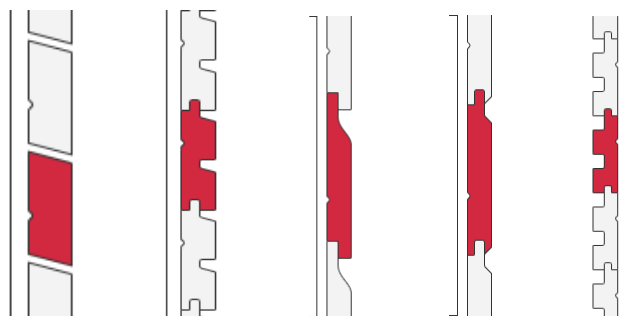
CERTIFICAT DE QUALITÉ ET D'AUTHENTICITÉ

Tous les produits fabriqués sous le label ThermoWood® et munis de la rainure brevetée ThermoWood® sont soumis à un contrôle de la qualité à chacune des étapes de la fabrication.

Le choix de la provenance garantit l'utilisation d'essences indigènes uniquement. Une sélection rigoureuse intervient lors de la préparation du bois pour ne conserver que les débits convenant effectivement à la thermostabilisation.

Un contrôle minutieux est effectué avant et après le processus de thermostabilisation ainsi qu'avant et après le rabotage. Enfin, un dernier contrôle intervient avant le conditionnement et l'expédition.

PROFILS



Ce document est remis à titre indicatif et n'a, de ce fait, aucune valeur contractuelle